

(12) DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITÉ DE COOPÉRATION
EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)

(19) Organisation Mondiale de la Propriété
Intellectuelle
Bureau international



(43) Date de la publication internationale
8 février 2001 (08.02.2001)

PCT

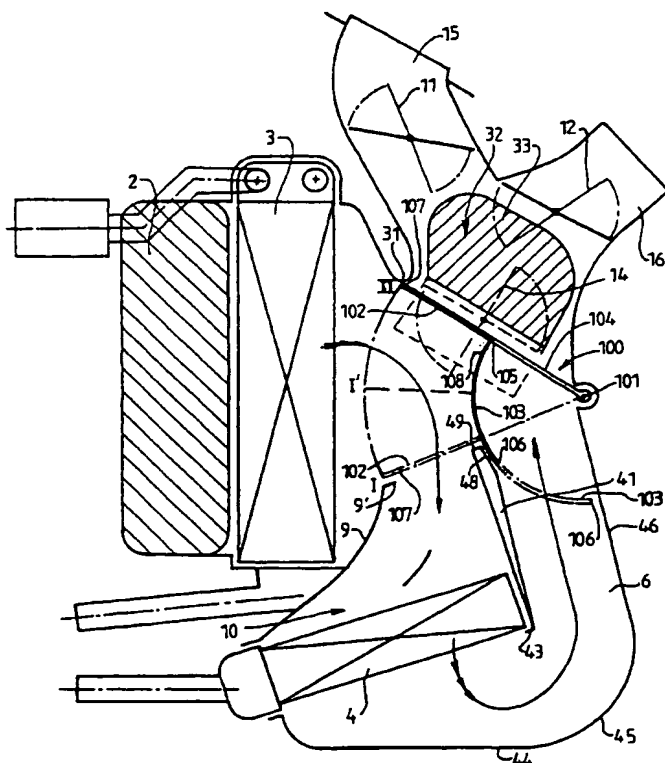
(10) Numéro de publication internationale
WO 01/08911 A1

- (51) Classification internationale des brevets⁷: B60H 1/00 (72) Inventeur: VINCENT, Philippe; 9, rue des Piqueurs de Grés, F-28230 Epernon (FR).
- (21) Numéro de la demande internationale: PCT/FR00/01964 (74) Mandataire: KOENIG, Christine; Valeo Climatisation, 8, rue Louis-Lormand, F-78321 La Verrière (FR).
- (22) Date de dépôt international: 7 juillet 2000 (07.07.2000)
- (25) Langue de dépôt: français (81) États désignés (national): BR, CN, MX, ZA.
- (26) Langue de publication: français (84) États désignés (régional): brevet européen (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).
- (30) Données relatives à la priorité: 99/08997 12 juillet 1999 (12.07.1999) FR
- (71) Déposant: VALEO CLIMATISATION [FR/FR]; 8, rue Louis-Lormand, F-78321 La Verrière (FR). Publiée: — Avec rapport de recherche internationale.

[Suite sur la page suivante]

(54) Title: HEATING SYSTEM, ESPECIALLY A HEATING AND AIR-CONDITIONING SYSTEM WITH A MIXING FLAP

(54) Titre: INSTALLATION DE CHAUFFAGE ET NOTAMMENT DE CHAUFFAGE-CLIMATISATION DU TYPE PRESENTANT UN VOILET DE MIXAGE



(57) Abstract: The invention relates to a heating system which has an air inlet (2), an element (4) that serves as a radiator, and a mixing flap (100) which can move between a first (I) and a second (II) end position. A diversion channel (6) situated downstream of the radiator element (4) is used to create a flow of diverted air, the intermediate positions between the first and the second position enabling a direct flow of air and said diverted flow of air to be mixed. The inventive system is characterised in that the mixing flap has an axis of rotation (101) which is located on an edge (46) of the diversion channel (6) and which is opposite the air inlet (2) and has adjacent first (102) and second (103) areas. In the first position, (I), the first area (102) blocks the supply of the radiator element (4) and the second area (103) at least partially blocks an outlet of the diversion channel (6) and in the second position (II), the first (102) and second (103) areas co-operate in order to block a direct through opening to the air distribution circuit (15, 16).

(57) Abrégé: La présente invention a pour objet une installation de chauffage présentant une entrée d'air (2), et un élément (4) formant radiateur, ainsi qu'un volet de mixage (100) déplaçable entre une première (I) et une deuxième (II) positions extrêmes. Un canal de dérivation (6) situé en aval de l'élément formant radiateur (4) permet de

[Suite sur la page suivante]

WO 01/08911 A1



En ce qui concerne les codes à deux lettres et autres abréviations, se référer aux "Notes explicatives relatives aux codes et abréviations" figurant au début de chaque numéro ordinaire de la Gazette du PCT.

constituer un flux d'air dérivé, des positions intermédiaires entre la première (I) et la deuxième (II) position permettant un mixage entre un flux d'air direct et ledit flux d'air dérivé. L'installation est caractérisée en ce que le volet de mixage (100) présente un axe de rotation (101) disposé sur un bord (46) du canal de dérivation (6) qui est opposé à l'entrée d'air (2), et présente une première (102) et une deuxième (103) région adjacentes. Dans la première position (I), la première région (102) obture l'alimentation de l'élément (4) formant radiateur, et la deuxième région (103) obture au moins partiellement une sortie dudit canal de dérivation (6), et dans la deuxième position (II), la première (102) et la deuxième (103) régions coopèrent pour obturer une ouverture de passage direct vers le circuit de distribution d'air (15, 16).

INSTALLATION DE CHAUFFAGE ET NOTAMMENT DE CHAUFFAGE-
CLIMATISATION DU TYPE PRESENTANT UN VOLET DE MIXAGE

La présente invention a pour objet une installation de chauffage et notamment de chauffage-climatisation comprenant notamment une entrée d'air, éventuellement pourvue d'un évaporateur traversé par de l'air provenant de l'entrée d'air, et un élément formant radiateur, ainsi qu'un volet de mixage déplaçable entre une première et une deuxième positions extrêmes, la première position correspondant à un passage direct de l'air provenant de l'entrée d'air, après traversée éventuelle dudit évaporateur, vers un circuit de distribution d'air pour former un flux d'air direct, la deuxième position correspondant à un passage dérivé de l'air provenant de l'entrée d'air à travers une ouverture qui alimente l'élément formant radiateur, avant d'atteindre le circuit de distribution d'air à travers un canal de dérivation situé en aval de l'élément formant radiateur pour constituer un flux d'air dérivé, des positions intermédiaires entre la première et la deuxième position permettant un mixage entre ledit flux d'air direct et ledit flux d'air dérivé.

Lorsque l'installation est une simple installation de chauffage, l'air provenant de l'entrée d'air alimente le flux d'air direct et/ou le flux d'air dérivé, ce qui permet de réaliser le mixage désiré. Lorsque l'installation est une installation de chauffage-climatisation, le flux d'air direct, aussi bien que le flux d'air dérivé, sont en général alimentés à partir d'air provenant de l'entrée d'air et qui sort de l'évaporateur.

Dans les installations de chauffage ou de chauffage-climatisation connues, le volet de mixage est du type papillon et il est articulé autour d'un axe porté par une extrémité d'une cloison séparatrice située entre l'élément formant radiateur et le canal de distribution.

Dans une première position du volet, une première partie du volet obture la dérivation de l'air vers l'élément formant radiateur, alors qu'une deuxième partie du volet obture la sortie du canal de distribution. Dans une deuxième position du volet, la première portion du volet obture le passage direct de l'air pour que le flux d'air provenant de l'entrée d'air (et éventuellement issu de l'évaporateur) soit dérivé entièrement vers l'élément formant radiateur alors que la deuxième partie du volet dégage entièrement la sortie du canal de distribution. Dans les positions intermédiaires entre ces deux positions, l'ouverture du volet permet de réaliser le mixage recherché entre le flux d'air direct et le flux d'air dérivé à travers l'élément formant radiateur.

Un inconvénient de ce type de dispositif est en particulier que la section du canal d'air disponible pour le flux d'air direct est relativement limitée, car elle est déterminée par les dimensions de la première partie du volet de mixage.

La présente invention a pour objet une installation de chauffage et notamment de chauffage-climatisation présentant un mixage sur l'air, et pour laquelle la section de passage du flux d'air direct ne présente plus la limitation précitée.

L'installation est ainsi caractérisée en ce que le volet de mixage présente un axe de rotation disposé au voisinage d'un bord du canal de dérivation qui est opposé à l'entrée d'air, et présente une première et une deuxième régions adjacentes, en ce que, dans la première position, la première région obture ladite ouverture d'alimentation de l'élément formant radiateur et la deuxième région obture au moins partiellement ledit canal de dérivation, et en ce que, dans la deuxième position, la première et la deuxième régions coopèrent

pour obturer une ouverture de passage direct vers le circuit de distribution d'air.

Au moins une desdites première et deuxième régions peut être plane. En particulier, la première
5 région peut être plane et la deuxième région peut présenter un profil curviligne qui tourne sa concavité vers ledit canal de dérivation, le profil de la deuxième région étant par exemple, au moins en partie un arc de cercle.

10 Il est particulièrement avantageux que la deuxième région soit profilée de manière à autoriser un passage d'air de l'entrée d'air vers le canal de distribution dans au moins certaines positions intermédiaires entre la première et la deuxième position
15 du volet de mixage.

En particulier, la deuxième région peut présenter à ses extrémités des régions formant butée d'étanchéité entre lesquelles est disposée une région
20 rentrante en direction du canal de dérivation, pour autoriser ledit passage d'air vers le canal de distribution.

Selon une autre variante (profilée en S), la première région peut présenter un profil curviligne tournant sa concavité vers ladite entrée d'air (lorsque
25 le volet de mixage est dans sa deuxième position) et la deuxième région peut présenter un profil curviligne tournant sa concavité vers ledit canal de dérivation (lorsque le volet de mixage est dans sa deuxième position), pour autoriser ledit passage d'air vers le
30 canal de distribution.

Cette admission contrôlée de l'air dans le canal de dérivation permet, en créant de manière contrôlée un mélange partiel en amont du canal de distribution, d'améliorer le mélange entre le flux d'air
35 direct et le flux d'air dérivé, et d'éviter au moins partiellement les phénomènes rencontrés avec les

dispositifs de l'art antérieur, notamment la stratification.

Le dispositif selon l'invention peut également présenter un moyen pour orienter le flux d'air dérivé de manière à faciliter son mélange avec le flux d'air direct dans au moins une position intermédiaire du volet de mixage.

Ce moyen d'orientation peut être par exemple un déflecteur solidaire du volet s'étendant à partir de son axe de rotation.

Ce peut être également un deuxième volet dont l'axe de rotation est le même que celui du volet de mixage ou bien est décalé par rapport à celui du volet de mixage.

Le deuxième volet peut être du type drapeau. Ce volet du type drapeau peut présenter des positions extrêmes telles que l'extrémité du deuxième volet qui est opposée à son axe de rotation constitue, lorsque ledit volet est dans la première position, un bord de fuite ou bien selon une autre variante, un bord d'attaque pour la flux d'air dérivé qui le traverse.

Le deuxième volet peut être du type papillon ou bien encore du type tambour. Dans ce dernier cas, l'axe du deuxième volet du type tambour peut être disposé soit en amont de l'axe du volet de mixage dans le sens de propagation du flux d'air dérivé, soit en aval de celui-ci.

D'autres caractéristiques de l'invention apparaîtront à la lecture de la description qui va suivre, en liaison avec les dessins dans lesquels :

- la figure 1 représente une installation selon l'art antérieur,

- les figures 2 à 4 représentent respectivement un premier, un deuxième et un troisième mode de réalisation de l'invention,

- les figures 5a, 5b et 5c illustrent un quatrième mode de réalisation de l'invention, et

- les figures 6 à 10 représentent cinq modes de réalisation d'un dispositif selon l'invention pourvus
5 de deux volets, à savoir un volet de mixage et un volet d'orientation pour faciliter le mélange entre le flux d'air direct et le flux d'air dérivé.

La description ci-après est relative à une installation de chauffage-climatisation qui présente une
10 boucle frigorigène et donc un évaporateur, traversé par l'air provenant de l'entrée d'air. On notera que l'invention s'applique également à une installation de chauffage, dépourvue de boucle frigorigène, et donc d'évaporateur, et qui présente un mixage entre de l'air
15 provenant de l'entrée d'air (flux direct) et un flux dérivé qui traverse un élément formant radiateur.

Le dispositif représenté à la figure 1, et désigné par le repère général 1, comporte une entrée d'air 2, axiale ou latérale, à partir de laquelle de
20 l'air traverse un évaporateur 3 pour générer de l'air frais qui est ensuite envoyé dans l'habitacle du véhicule. Dans l'installation représentée, l'air qui sort de l'évaporateur 3 peut être dirigé directement sous forme d'un flux direct vers un circuit de distribution
25 d'air qui peut comporter par exemple un conduit de dégivrage 15 et un conduit d'aération 16, dont l'alimentation est commandée par des vannes papillon respectivement 11 et 12. Une autre vanne papillon 14 peut être mise en oeuvre pour diriger l'air vers une sortie 33
30 en vue du chauffage des pieds des passagers du véhicule.

Pour des températures extérieures intermédiaires, pour lesquelles l'air froid sortant de l'évaporateur aurait une température trop froide s'il était envoyé tel quel dans l'habitacle, il est prévu
35 d'utiliser un circuit de dérivation pour produire un flux d'air dérivé à travers un élément 4 formant radiateur de

manière à obtenir un réchauffage d'une partie de l'air froid issu de l'évaporateur. A cet effet, les installations de l'art antérieur mettent en oeuvre un volet dit de mixage d'air 8 qui est articulé autour d'un
5 axe 80 situé à une extrémité 42 d'une cloison séparatrice 41 du circuit de dérivation. Cette vanne papillon présente deux portions ou volets 81 et 82 et elle est déplaçable entre deux positions extrêmes I et II.

Dans la position I (en pointillés à la figure
10 1), la portion 81 du volet 8 ferme le circuit de dérivation et la portion 82 obture la sortie du canal 6 de dérivation situé en aval de l'élément 4 formant radiateur.

Dans la position II (illustrée en traits
15 pleins à la figure 1), la portion 81 du volet 8 obture le passage du flux d'air issu de l'évaporateur 3 vers le circuit (15, 16, 33) de distribution d'air, alors que le volet 82 dégage la sortie du canal de dérivation 6.

Dans la position I, la portion 81 du volet 8
20 vient en butée en 9', et la portion 82 en 47. Dans la position II, l'extrémité de la portion 81 vient en butée en 31.

Les régions de butée 9' et 31 sont portées par une paroi 9, de contour par exemple curviligne, qui forme
25 un rétrécissement du passage d'air en sortie de l'évaporateur 3. Elles sont séparées par une distance $\alpha 1$ qui est relativement réduite en raison de la géométrie du dispositif et du débattement possible du volet de type papillon. En outre, la distance $\alpha 2$ entre l'axe 80 du
30 volet et la région de butée 31 est limitée par la taille de la portion 81 du volet 80, laquelle est nécessairement réduite en raison de la position médiane de cet axe.

Dans la position II, l'air froid issu de l'évaporateur est dirigé dans un canal de dérivation 10
35 qui présente une région de canal 5 située en amont du radiateur 4, et après dérivation dans les bords 44 et 45

le flux d'air dérivé revient approximativement à 180° dans le canal de dérivation aval 6 et la portion de volet 82. De manière classique, le réglage de la position du volet 80 entre les positions I et II permet de faire
5 varier la proportion entre le flux d'air qui passe directement de l'évaporateur 3 au circuit de distribution et le flux d'air dérivé et réchauffé par le radiateur 4. Le mélange entre le flux d'air direct et le flux d'air dérivé s'effectue dans une chambre de mixage 32 située au
10 niveau du circuit de distribution, en amont des sorties (15, 16, 33).

Un premier problème que pose cette installation est la limitation de la valeur de α_1 et de α_2 . Un autre problème de ce dispositif de l'art antérieur
15 est un mélange inhomogène dans la chambre de mixage 32 du circuit de distribution qui est située immédiatement en aval du volet 80, ce qui se traduit en particulier par une stratification de l'air qui reste composé de couches chaudes et froides au lieu de se répartir sous la forme
20 d'un flux d'air de température homogène.

Comme le montre la figure 2, une première variante d'un dispositif selon l'invention présente un volet 100 dont l'axe de rotation 101 est situé au voisinage de la paroi 46 du canal de dérivation 6 opposée
25 à l'évaporateur 3. Ce volet 100 présente, dans le mode de réalisation proposé, une première région 102 qui est plane et qui est coplanaire avec l'axe de rotation 101, et une deuxième région 103 formant un arc de cercle adjacent à la région 102 et qui, à son point de départ
30 105 présente une tangente perpendiculaire au plan de la région plane 102. Les régions 102 et 103 sont reliées à l'axe 101 par une tige ou une région plate 104.

Dans la position I représentée en pointillés, et correspondant à un flux d'air direct, l'extrémité 107
35 de la région 102 vient en butée en 9'. La région 102 vient également en butée à l'extrémité 49 de la cloison

séparatrice 41 au voisinage immédiat du point 105 de départ de la deuxième région 103. Dans la position II représentée en traits pleins, l'extrémité 107 de la région 102 vient en butée en 31 et l'extrémité 108 de la
5 région en arc de cercle 103 longe étroitement une région incurvée 48 située à proximité de l'extrémité 49 de la cloison séparatrice 41.

Comme on le voit à la figure 2, la position I, représentée en pointillés, dégage un espace important
10 pour le passage du flux direct sortant de l'évaporateur 3 puisque la côte $\alpha 1$ dépend des battements angulaires du volet 100 qui est améliorée d'une part par le fait que l'axe 101 n'est plus médian mais situé au voisinage de la paroi 46, et d'autre part par le fait que la disposition
15 du volet 103 est plus favorable à des débattements angulaires importants. En outre, la disposition du volet 100 dégage entièrement la côte $\alpha 2$ dans la position I. Cette augmentation importante des côtes $\alpha 1$ et $\alpha 2$ permet d'atténuer d'une manière importante les pertes de charge
20 pour le flux d'air direct, et d'augmenter le volume effectif de la chambre de mixage 32.

Dans des positions intermédiaires, par exemple la position I', l'extrémité 106 du volet 103 se déplace progressivement pour venir plus ou moins obturer le canal
25 de distribution 106 et influencer donc sur la quantité d'air dérivé qui est mélangée avec le flux d'air direct. Ce mélange est plus ou moins modulé également par la position du volet 102 qui vient plus ou moins s'interposer et diviser le flux d'air sortant de
30 l'évaporateur 3.

Le mode de réalisation de la figure 3 se distingue par le fait que la tige 104 présente à sa naissance une région 105 formant un petit volet qui vient dériver le flux sortant du canal 6 en direction du flux
35 direct issu de l'évaporateur 3, de manière à faciliter le mélange entre ces deux flux dans la chambre de mixage 32

et à éviter au moins partiellement le phénomène de stratification évoqué ci-dessus.

Dans le mode de réalisation de la figure 4, d'ailleurs éventuellement combinable avec le mode de réalisation de la figure 3, le volet 100' présente une deuxième région 103' profilée de manière à présenter une région de butée 108 pour la position I, une région de butée 109 pour la position II, alors que, la région 107 située entre ces deux butées est en retrait en direction de la paroi 46, c'est-à-dire à l'opposé du flux d'air issu de l'évaporateur 3 de sorte que, dans les positions intermédiaires du volet 100', une partie de l'air sortant de l'évaporateur 3 passe entre la région 107 et la région de butée incurvée 48 et s'introduit directement dans le canal de dérivation aval 6 où il se mélange avec le flux d'air dérivé sortant du radiateur 4.

Du fait que le passage entre la région 107 et la région de butée incurvée 48 est relativement étroit, ceci induit une perte de charge contrôlée pour le flux d'air direct ce qui est favorable au mélange. En effet, le flux d'air dérivé subit également une perte de charge due à son passage par le canal de dérivation amont 5, le radiateur 4 et son changement de direction par le profil 45 et la perte de charge contrôlée du flux d'air direct permet d'en abaisser la pression pour la rendre proche de celle du flux d'air dérivé.

Dans ce mode de réalisation, il y a donc trois passages d'air, un passage direct entre le volet 102 et la butée 31, un passage dérivé vers les canaux de dérivation amont 5 et aval 6, et un passage dérivé entre les régions 48 et 107 et. Il y a également deux zones de mélange entre le flux direct et le flux dérivé, d'où une augmentation du volume dans lequel se produit le mélange entre les flux d'air direct et dérivé, ce qui contribue également à la diminution des phénomènes parasites, notamment de stratification.

Le mode de réalisation représenté aux figures 5a à 5c est une variante du précédent. Il s'en distingue par la forme du volet 110, qui est un S inversé (sur le dessin) présentant une première région 111 dont la concavité est tournée vers l'évaporateur 3, un point d'inflexion 112, et une deuxième région 114 dont la concavité est tournée vers l'axe de rotation 101 situé au voisinage de la paroi 46. L'extrémité 116 sert de butée en 9' de la position I et en 31 pour la position II. L'extrémité 115 sert de butée en 48 pour la position II (représentée en traits pleins). Pour les positions intermédiaires, le profil en S dégage progressivement et de plus en plus l'espace entre le volet et la région 48 au fur et à mesure que le volet 110 tourne dans le sens contraire des aiguilles d'une montre (tel que représenté).

Le volet 110 présentant une première région 111 et une deuxième région 114 est raccordé à l'axe 101 par une région plane 104' (figure 5b) qui peut être décalée vers l'intérieur du canal 6 comme représenté à la figure 5c (repère 104'').

Dans le mode de réalisation de la figure 6, le volet 100 est sensiblement représenté comme aux figures 2 et 3, et la fonction de redirection de l'air sortant du canal de distribution 6 est réalisée non pas dans une région telle que 105 du volet 100, mais par un deuxième volet 120, du type drapeau, mobile entre deux positions I où le volet 120 longe une région 50 de la paroi 46 située en aval de l'axe 101 et une position II, dans laquelle, il vient par exemple en alignement avec la région 102 du volet 100. On peut ainsi régler la position de ce deuxième volet 120 pour obtenir la meilleure efficacité de mélange du flux direct et du flux dérivé. Sur la figure 7, le volet 130 est du type drapeau articulé autour de l'axe 101 mais dans la position I, il vient

longer une région 130 de la paroi 46 située en amont de l'axe 101.

A la figure 8, l'orientation de l'air issu du canal de dérivation 6 est assurée par un volet 140 de type papillon dont l'axe 141 est situé dans une région médiane du canal 6, par exemple, comme représenté, dans le plan de la région 102 du volet 100 en sa position I. Dans la position I du deuxième volet 140, celui-ci est sensiblement parallèle à l'axe du canal 6 alors qu'il vient obturer celui-ci dans sa position II.

Aux figures 9 et 10, le deuxième volet est du type tambour. A la figure 9, son axe 151 est situé en amont de l'axe 101, et, dans sa position I, le volet 150 est logé dans une région concave 152 de la paroi 46 située en amont de l'axe 101. Dans la position II, le volet 150 obture la sortie du canal 6. A la figure 10, l'axe 161 du volet 160 de type tambour est situé en aval de l'axe 101 et dans sa position I, il est logé dans une région concave 162 de la paroi 46 située en aval de l'axe 101. Dans la position II, le volet 162 obture la sortie du canal 6.

Un avantage du deuxième volet, décrit en relation avec les figures 6 à 10 est qu'en mode « froid » (passage du seul flux direct), il peut être en position fermée, ce qui permet d'obturer le creux 103 du volet de mixage, qui est susceptible de générer des vortex.

A titre de variante, l'axe 101 du volet de mixage (figures 2 à 10) pourrait être écarté sensiblement de la paroi 46, de manière notamment à laisser passer, entre cet axe 101 et la paroi 46, une partie du flux dérivé, vers la chambre de mixage 32.

L'installation selon l'invention peut être intégrée à un poste de conduite d'un véhicule automobile.

REVENDEICATIONS

1. Installation de chauffage, notamment de chauffage-climatisation comportant notamment une entrée d'air, un élément formant radiateur, et un volet de mixage déplaçable entre une première et une deuxième positions extrêmes, la première position correspondant à un passage direct de l'air de l'entrée d'air vers un circuit de distribution d'air pour former un flux d'air direct, et la deuxième position correspondant à un passage dérivé de l'air de l'entrée d'air à travers une ouverture qui alimente l'élément formant radiateur, avant d'atteindre le circuit de distribution d'air à travers un canal de dérivation situé en aval de l'élément formant radiateur pour constituer un flux d'air dérivé, des positions intermédiaires entre la première et la deuxième position permettant un mixage entre ledit flux d'air direct et ledit flux d'air dérivé, caractérisée en ce que le volet de mixage (100, 100', 110) présente un axe de rotation (101) disposé au voisinage d'un bord (46) du canal de dérivation (6) qui est opposé à l'entrée d'air, et présente une première (102, 111) et une deuxième (103, 103', 114) région adjacentes, en ce que dans la première position (I), la première région (102, 111) obture ladite ouverture d'alimentation de l'élément formant radiateur (4), et la deuxième région (103, 103', 112) obture au moins partiellement ledit canal de dérivation (6), et en ce que, dans la deuxième position, la première (102, 111) et la deuxième (103, 103', 114) régions coopèrent pour obturer une ouverture de passage direct vers le circuit de distribution d'air (15, 16, 33).

2. Installation selon la revendication 1, caractérisée en ce qu'au moins une desdites première (102) et deuxième (103) régions est plane.

35 3. Installation selon la revendication 2, caractérisée en ce que la première région (102) est plane et en ce que la deuxième (103) région présente un profil

curviligne qui tourne sa concavité vers ledit canal de dérivation (6).

4. Installation selon la revendication 3, caractérisée en ce que le profil de la deuxième région (103) est au moins en partie un arc de cercle.

5. Installation selon une des revendications précédentes, caractérisée en ce que la deuxième région (103', 114) est profilée de manière à autoriser un passage d'air de l'entrée d'air vers le canal de distribution (6) dans au moins certaines positions intermédiaires entre la première (I) et la deuxième (II) position.

6. Installation selon la revendication 5, caractérisée en ce que la deuxième région présente à ses extrémités des régions (108, 109) formant butée d'étanchéité entre lesquelles est disposée une région (107) rentrante en direction dudit canal de dérivation (6), pour autoriser ledit passage d'air vers le canal de distribution.

7. Installation selon la revendication 5, caractérisée en ce que le volet de mixage (110) présente une première région (111) ayant un profil curviligne tournant sa concavité vers ladite entrée d'air (2) lorsque le volet de mixage (110) est dans sa deuxième position (II) et une deuxième région (114) ayant un profil curviligne tournant sa concavité vers ledit canal de dérivation (6) lorsque le volet de mixage (110) est dans sa deuxième position (II).

8. Installation selon une des revendications précédentes, caractérisée en ce qu'elle présente un évaporateur (3) traversé par de l'air provenant de l'entrée d'air.

9. Installation selon une des revendications précédentes, caractérisée en ce qu'elle présente un moyen (105, 120, 130, 140, 150, 160) pour orienter le flux d'air dérivé de manière à faciliter son mélange avec le

flux d'air direct dans au moins une position intermédiaire du volet de mixage (100, 100', 110).

10. Installation selon la revendication 9, caractérisée en ce que ledit moyen d'orientation est un
5 déflecteur (105) solidaire du volet de mixage (100, 100', 110) et s'étendant à partir de son axe de rotation (101).

11. Installation selon la revendication 9, caractérisée en ce que ledit moyen d'orientation est un
10 deuxième volet (120, 130) dont l'axe de rotation est le même que celui (101) du volet de mixage (100, 100', 110).

12. Installation selon la revendication 9, caractérisée en ce que ledit moyen d'orientation est un
15 deuxième volet (140, 150, 160) dont l'axe de rotation est décalé par rapport à celui (101) du volet de mixage (100, 100', 110).

13. Installation selon une des revendications 11 ou 12, caractérisée en ce que le deuxième volet (120, 130) est du type drapeau.

14. Installation selon la revendication 13,
20 caractérisée en ce que dans la première position (I) du deuxième volet (120), son extrémité qui est opposée à son axe de rotation constitue un bord de fuite.

15. Installation selon la revendication 13, caractérisée en ce que dans la première position du
25 deuxième volet (130), son extrémité opposée à son axe de rotation constitue un bord d'attaque.

16. Installation selon la revendication 12, caractérisée en ce que le deuxième volet (140) est du
type papillon.

30 17. Installation selon la revendication 12, caractérisée en ce que le deuxième volet (150, 160) est du type tambour.

18. Installation selon la revendication 17, caractérisée en ce que l'axe (151) du deuxième volet
35 (150) est disposé en amont de l'axe (101) du volet de

mixage (100, 100', 110) , dans le sens de propagation du flux d'air dérivé.

19. Installation selon la revendication 17, caractérisée en ce que l'axe (161) du deuxième volet
5 (160) est disposé en aval de l'axe (101) du volet de mixage (100, 100', 110), dans le sens de propagation du flux d'air dérivé.

20. Installation selon une des revendications précédentes, caractérisée en ce que l'axe de rotation
10 (101) du volet de mixage (100, 100', 110) est espacé dudit bord (46) du canal de dérivation (6) de manière à laisser passer une partie du flux d'air dérivé, entre ledit axe de rotation (101) et ledit bord (46).

21. Poste de conduite d'un véhicule automobile
15 caractérisé en ce qu'il comporte une installation selon une des revendications précédentes.

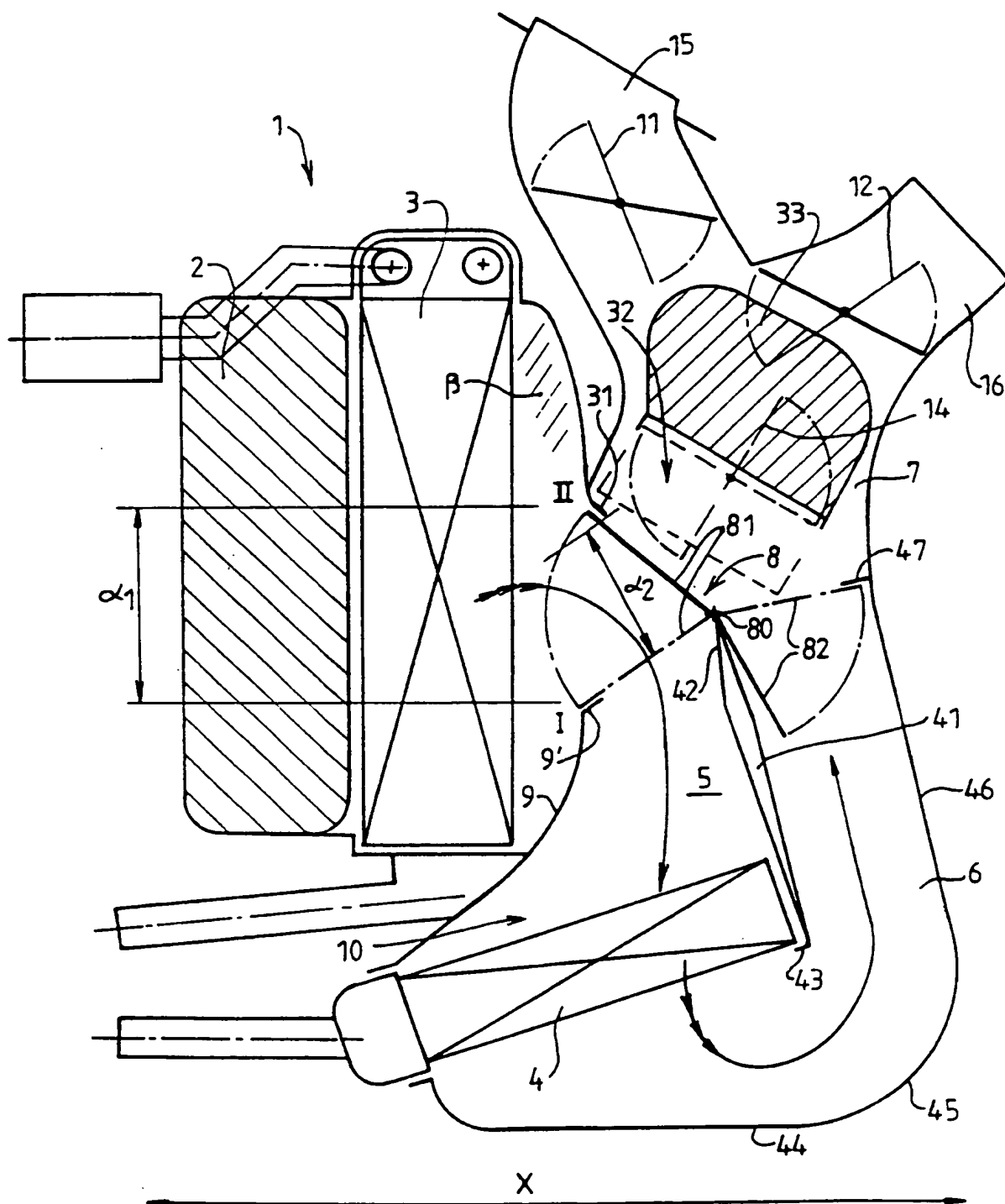
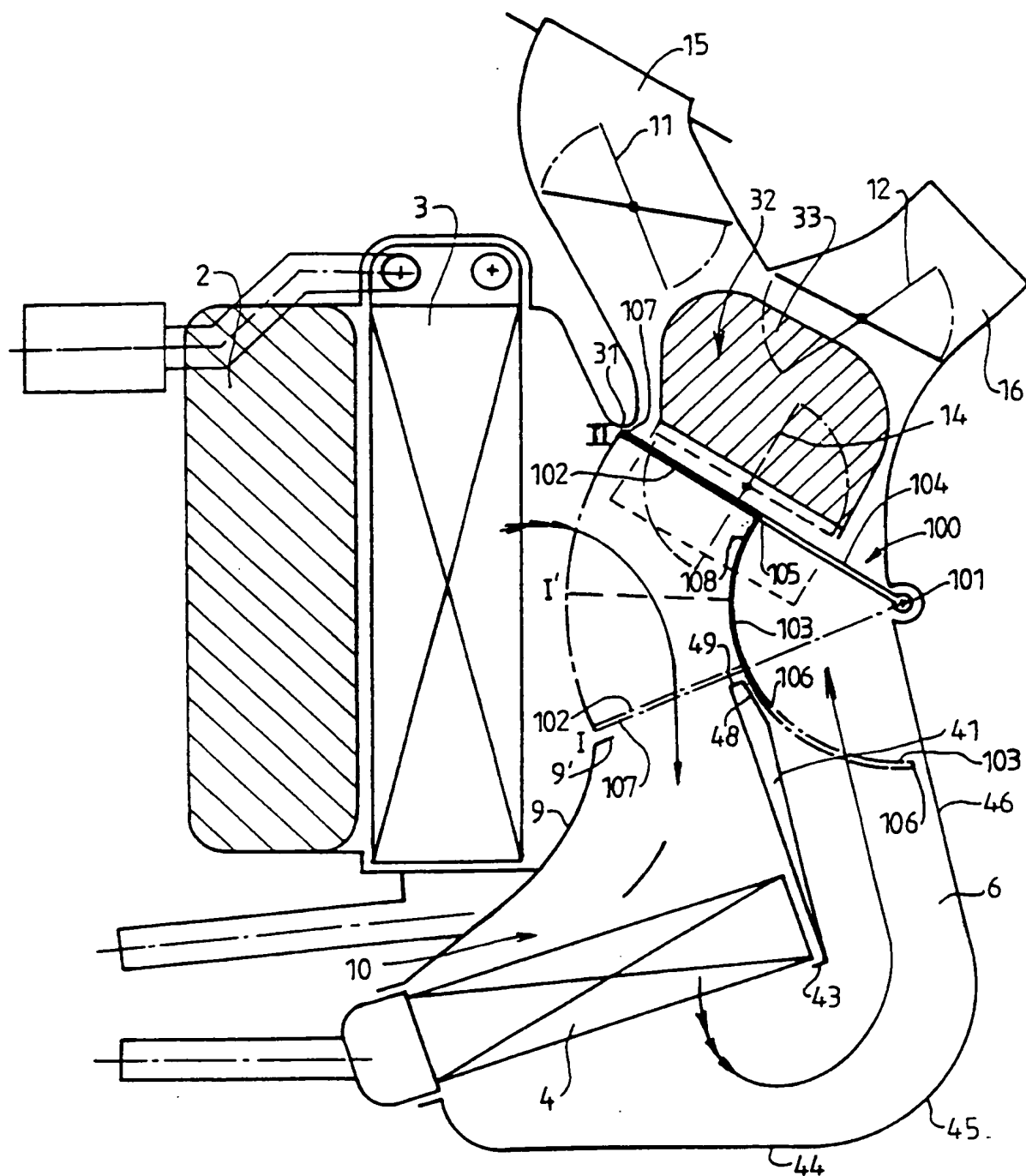


FIG. 1

2 / 6

FIG. 2

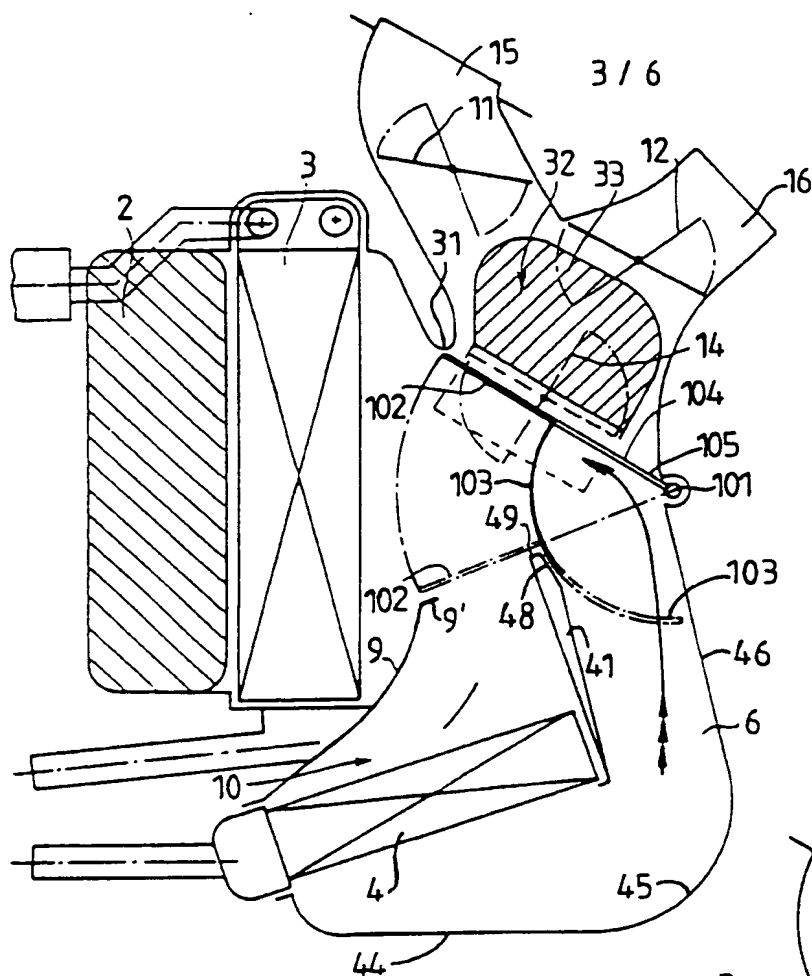
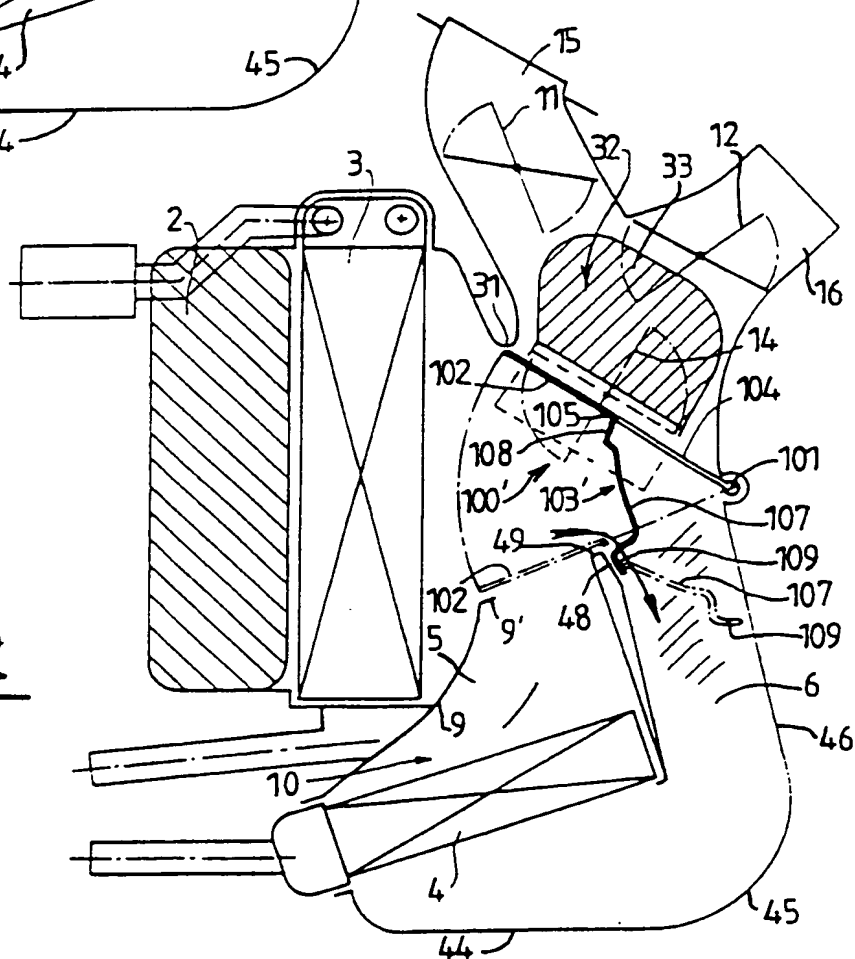


FIG. 3

FIG. 4



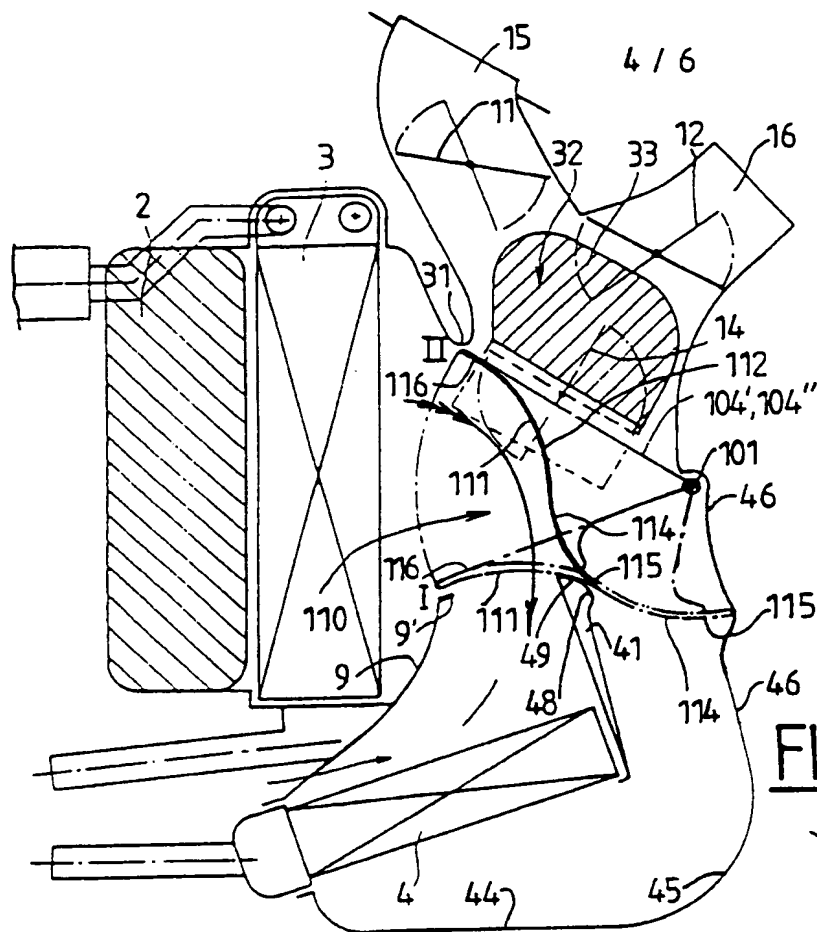


FIG. 5a

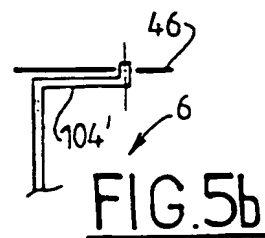


FIG. 5b

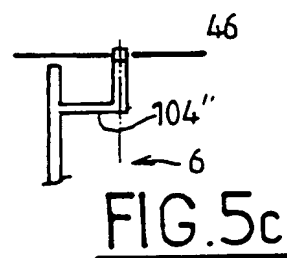
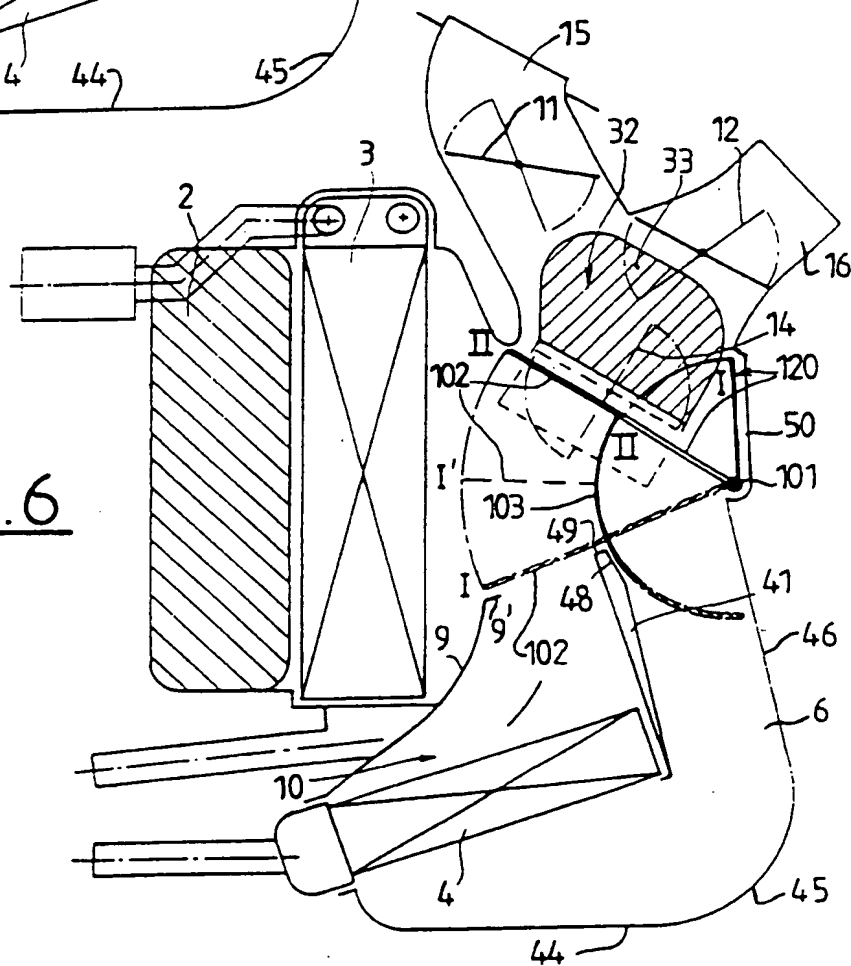


FIG. 5c

FIG. 6



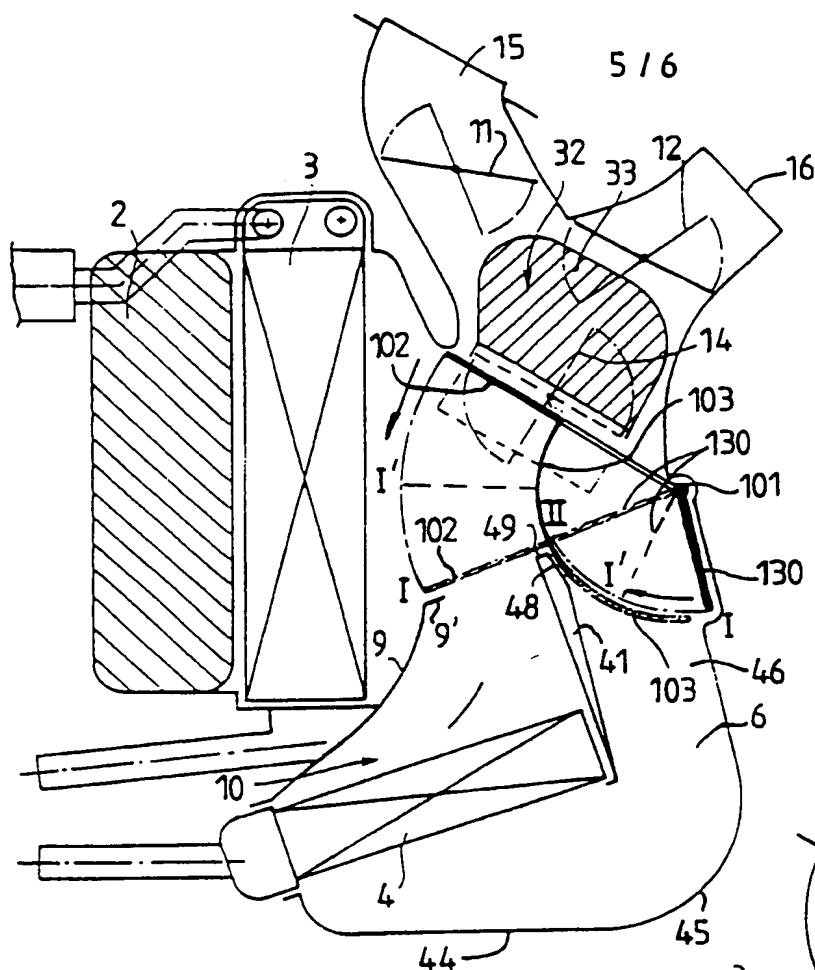


FIG.7

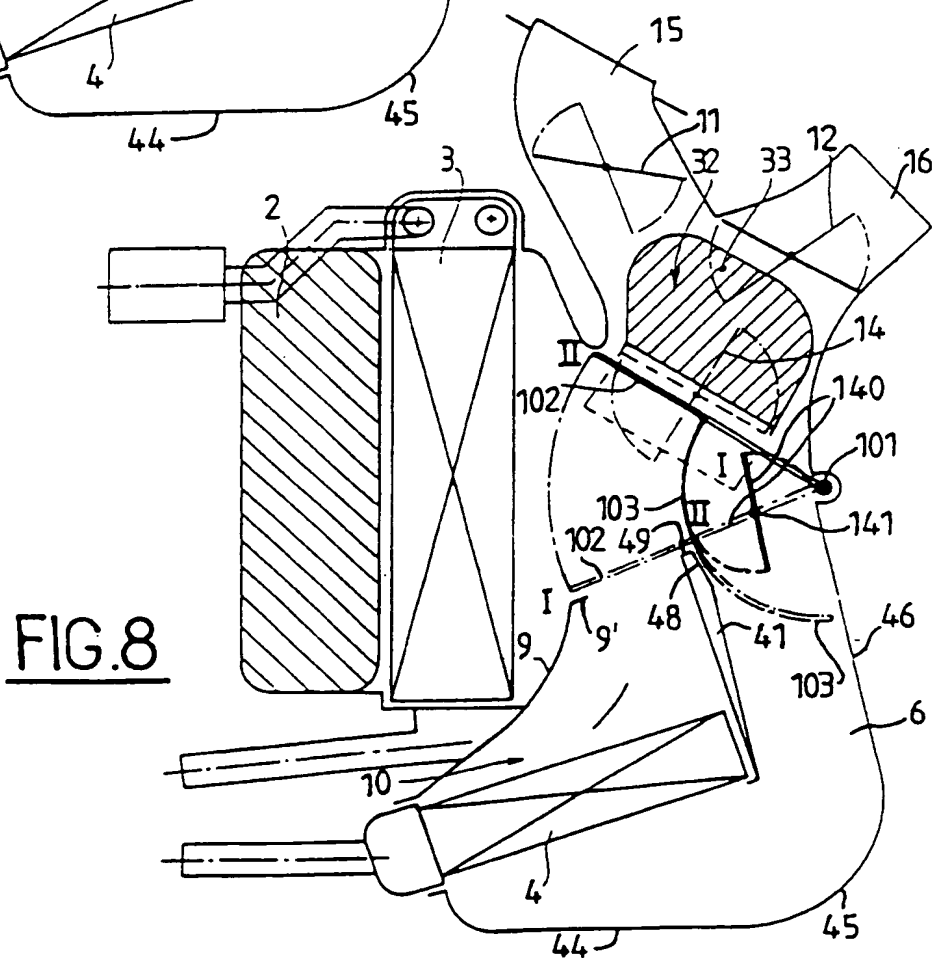


FIG.8

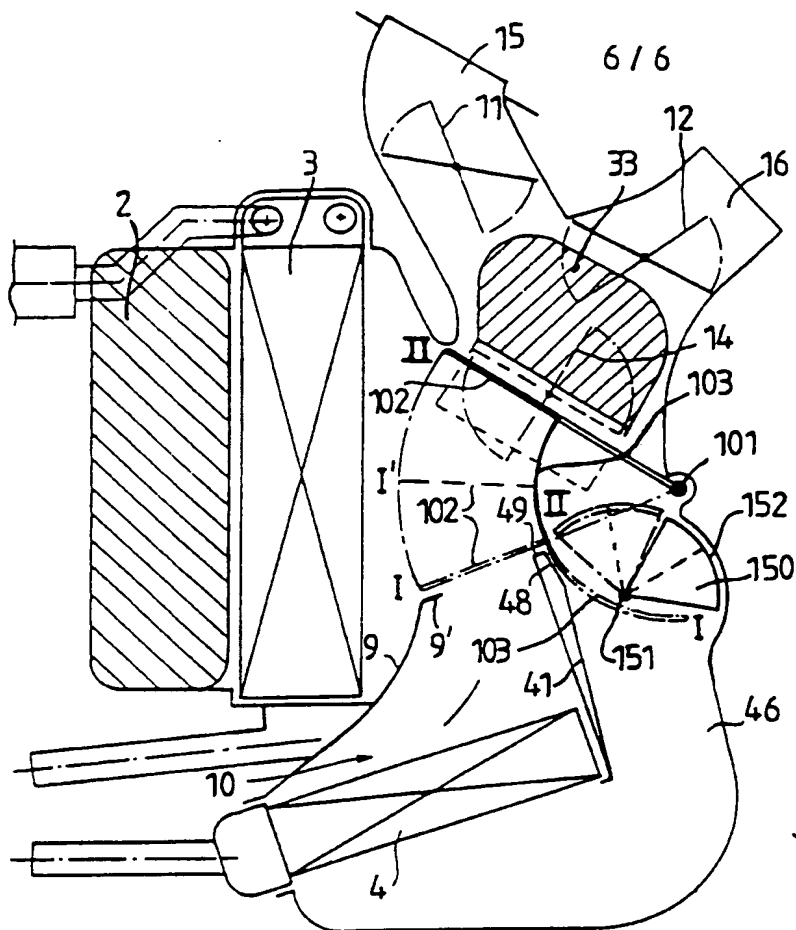
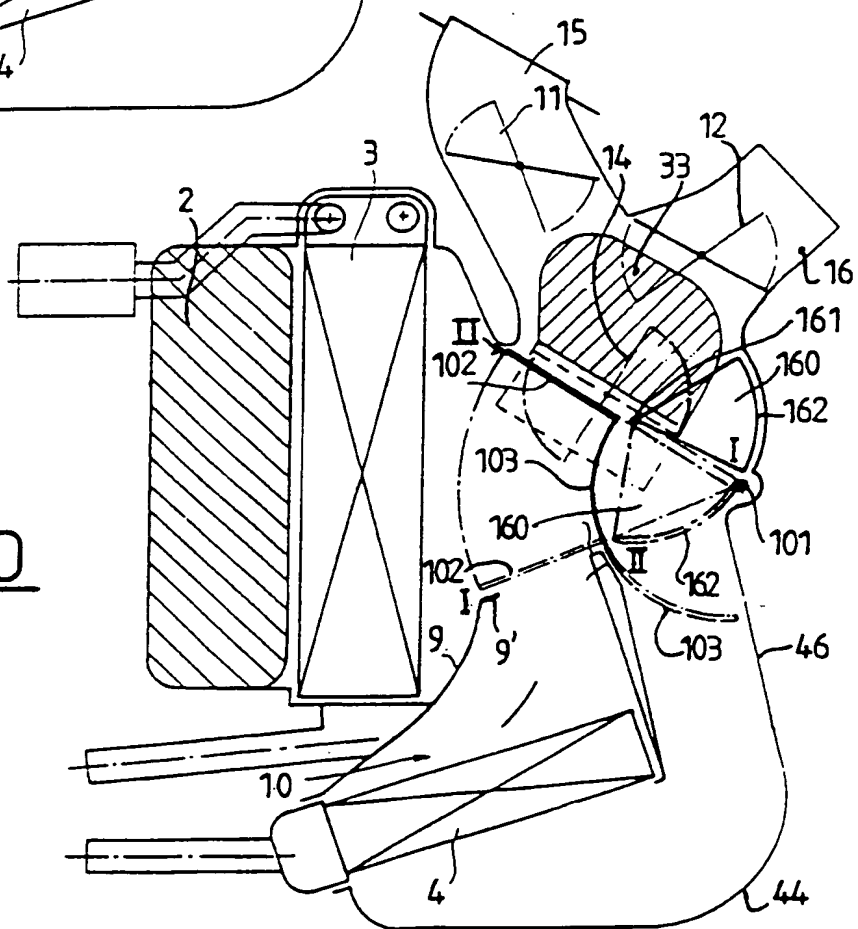


FIG. 9

FIG. 10



INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No

PCT/FR 00/01964

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

IPC 7 B60H1/00

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

IPC 7 B60H

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

EP0-Internal, WPI Data, PAJ

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	FR 2 562 845 A (CHAUSSEON USINES SA) 18 October 1985 (1985-10-18) page 5, line 15 -page 6, line 22 figure 1	1,21
A	US 5 135 046 A (LOUP DIDIER ET AL) 4 August 1992 (1992-08-04) column 5, line 55 -column 6, line 36 figure 6	1,21
A	DE 196 31 371 A (AUDI NSU AUTO UNION AG) 5 February 1998 (1998-02-05) abstract; figure 1	1,21



Further documents are listed in the continuation of box C.



Patent family members are listed in annex.

* Special categories of cited documents :

"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance

"E" earlier document but published on or after the international filing date

"L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)

"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means

"P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

"X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

"Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art.

"8" document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

2 October 2000

Date of mailing of the international search report

09/10/2000

Name and mailing address of the ISA

European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
Fax: (+31-70) 340-3016

Authorized officer

Topolski, J

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International Application No

PCT/FR 00/01964

Patent document cited in search report	Publication date	Patent family member(s)	Publication date
FR 2562845 A	18-10-1985	NONE	
US 5135046 A	04-08-1992	FR 2661644 A DE 69100039 D DE 69100039 T EP 0455557 A ES 2038528 T JP 5238242 A	08-11-1991 15-04-1993 17-06-1993 06-11-1991 16-07-1993 17-09-1993
DE 19631371 A	05-02-1998	NONE	

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Demr Internationale No
PCT/FR 00/01964

A. CLASSEMENT DE L'OBJET DE LA DEMANDE

CIB 7 B60H1/00

Selon la classification internationale des brevets (CIB) ou à la fois selon la classification nationale et la CIB

B. DOMAINES SUR LESQUELS LA RECHERCHE A PORTE

Documentation minimale consultée (système de classification suivi des symboles de classement)

CIB 7 B60H

Documentation consultée autre que la documentation minimale dans la mesure où ces documents relèvent des domaines sur lesquels a porté la recherche

Base de données électronique consultée au cours de la recherche internationale (nom de la base de données, et si réalisable, termes de recherche utilisés)

EPO-Internal, WPI Data, PAJ

C. DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS

Catégorie *	Identification des documents cités, avec, le cas échéant, l'indication des passages pertinents	no. des revendications visées
A	FR 2 562 845 A (CHAUSSON USINES SA) 18 octobre 1985 (1985-10-18) page 5, ligne 15 -page 6, ligne 22 figure 1	1,21
A	US 5 135 046 A (LOUP DIDIER ET AL) 4 août 1992 (1992-08-04) colonne 5, ligne 55 -colonne 6, ligne 36 figure 6	1,21
A	DE 196 31 371 A (AUDI NSU AUTO UNION AG) 5 février 1998 (1998-02-05) abrégé; figure 1	1,21

☐ Voir la suite du cadre C pour la fin de la liste des documents

☒ Les documents de familles de brevets sont indiqués en annexe

* Catégories spéciales de documents cités:

- *A* document définissant l'état général de la technique, non considéré comme particulièrement pertinent
- *E* document antérieur, mais publié à la date de dépôt international ou après cette date
- *L* document pouvant jeter un doute sur une revendication de priorité ou cité pour déterminer la date de publication d'une autre citation ou pour une raison spéciale (telle qu'indiquée)
- *O* document se référant à une divulgation orale, à un usage, à une exposition ou tous autres moyens
- *P* document publié avant la date de dépôt international, mais postérieurement à la date de priorité revendiquée

T document ultérieur publié après la date de dépôt international ou la date de priorité et n'appartenant pas à l'état de la technique pertinent, mais cité pour comprendre le principe ou la théorie constituant la base de l'invention

X document particulièrement pertinent; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme nouvelle ou comme impliquant une activité inventive par rapport au document considéré isolément

Y document particulièrement pertinent; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme impliquant une activité inventive lorsque le document est associé à un ou plusieurs autres documents de même nature, cette combinaison étant évidente pour une personne du métier

Z document qui fait partie de la même famille de brevets

Date à laquelle la recherche internationale a été effectivement achevée

2 octobre 2000

Date d'expédition du présent rapport de recherche internationale

09/10/2000

Nom et adresse postale de l'administration chargée de la recherche internationale

Office Européen des Brevets, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
Fax: (+31-70) 340-3016

Fonctionnaire autorisé

Topolski, J

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Renseignements relatifs à : membres de familles de brevets

Déma Internationale No

PCT/FR 00/01964

Document brevet cité au rapport de recherche		Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
FR 2562845	A	18-10-1985	AUCUN	
US 5135046	A	04-08-1992	FR 2661644 A	08-11-1991
			DE 69100039 D	15-04-1993
			DE 69100039 T	17-06-1993
			EP 0455557 A	06-11-1991
			ES 2038528 T	16-07-1993
			JP 5238242 A	17-09-1993
DE 19631371	A	05-02-1998	AUCUN	

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ **BLACK BORDERS**
- ☐ **IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- ☐ **FADED TEXT OR DRAWING**
- ☐ **BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- ☐ **SKEWED/SLANTED IMAGES**
- ☐ **COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- ☐ **GRAY SCALE DOCUMENTS**
- ☐ **LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- ☐ **REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- ☐ **OTHER:** _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.